

GUIDA AL SISTEMA

TECNO LIFT



THE WINNING TECHNOLOGIES®



— INDICE

- 03 | SACMA GROUP
 - 04 | LA VISIONE
 - 05 | TECNO LIFT

 - 08 | ELEVATORI VERTICALI
TRAMOGGE VIBRANTI
 - 09 | UNITÀ PORTER
UNITÀ PORTER CON DISPOSITIVO DI PESATURA
TRASPORTATORI A NASTRO
 - 10 | ALIMENTATORI A NASTRO
DOSATORI
 - 11 | ELEVATORI RIBALTA CASSONI
CENTRIFUGHE
SOLUZIONI CUSTOMIZZATE
-



SCEGLIERE L'ECCELLENZA PER FARE LA DIFFERENZA

Uno sguardo sempre rivolto al futuro

SACMA GROUP è il partner tecnologico ideale per lo sviluppo e la realizzazione di presse per lo stampaggio, rullatrici, macchine a controllo numerico per operazioni di ripresa dopo stampaggio e maschiatura fino ai sistemi di carico e movimentazione.

Soluzioni su misura e ad elevato contenuto tecnologico per ridefinire i canoni dell'eccellenza nel mondo fasteners.

Tutte le aziende del gruppo sono legate da una filosofia e da processi comuni che permettono di progettare e produrre internamente ogni componente. Una scelta che fa la differenza.

THE **WINNING TECHNOLOGIES**®

- DEFORMAZIONE / STAMPAGGIO
- RULLATURA / FILETTATURA
- MASCHIATURA / LAVORAZIONE
- CARICAMENTO / MOVIMENTAZIONE



- **5** Siti Produttivi
- **24** Agenzie di Rappresentanza
- **5** Filiali di Vendita e Assistenza

Benvenuti nel mondo SACMA, molto più di tanti punti su una mappa.

Il nostro è un network strategico internazionale con centri tecnici in USA, Cina, Taiwan e Brasile, e una rete vendita in espansione in 18 Paesi. Siamo capillarmente presenti nei principali mercati europei e in aree chiave come Canada, Argentina, Giappone, India, Iran e Corea del Sud. Perché esserci davvero significa essere affidabili, non solo visibili.

SACMA
GROUP

SACMA 1939

INGRAMATIC

HS ASPE

TECNO LIFT

DEFORMAZIONE / STAMPAGGIO

RULLATURA / FILETTATURA

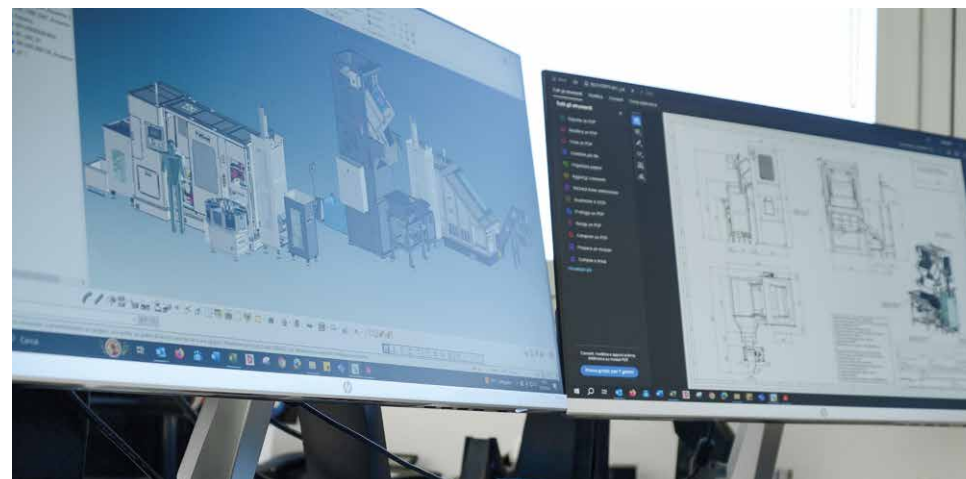
MASCHIATURA / LAVORAZIONE

| CARICAMENTO / MOVIMENTAZIONE

TECNO LIFT progetta e produce tutti gli accessori per le macchine del Gruppo SACMA, compresi quelli per il carico, l'alimentazione e il trasporto dei pezzi. Fondata nel 2018, l'azienda ha inizialmente fornito dispositivi per le presse SACMA e le rullatrici Ingramatic. Col passare del tempo, la crescente domanda del mercato ha portato TECNO LIFT a offrire soluzioni a tutti i produttori di macchinari dell'industria del fastener, oltre che direttamente ai produttori degli stessi. Oggi TECNO LIFT è un punto di riferimento nel suo settore.

UFFICIO TECNICO

I nostri ingegneri sono in grado di progettare qualunque sistema di alimentazione o di evacuazione per tutte le tipologie di macchine. Ogni pezzo, ogni sotto gruppo ed ogni unità sono disegnati con il nostro CAD 3D, così da assicurare un assemblaggio perfetto ed un'installazione ottimale presso il cliente. Con questa modalità, digitalizzando tutti i pezzi, è possibile ottenere anche una perfetta assistenza in caso di problemi: con dei ricambi sempre disponibile in stock.



QUALITÀ

Per TECNO LIFT il collaudo è il coronamento di un ciclo: infatti, ad ogni fase di montaggio, meccanico ed elettronico, vengono applicati i parametri di valutazione qualitativa più rigorosi.



CO-ENGINEERING

Personale altamente qualificato, cuore pulsante dell'azienda, studia e progetta secondo le nuove tecnologie, utilizzando i più avanzati programmi di disegno 3D, crea componenti e macchine personalizzate sulla base delle specifiche richieste del cliente. È da qui che partono le grandi sfide quotidiane dell'Azienda in sinergia con il reparto produttivo. La nostra flessibilità progettuale garantisce un continuo processo di miglioramento in termini di soddisfazione del cliente.



MONTAGGIO

Dal progetto dei singoli pezzi, attraverso procedure di montaggio standardizzate e grazie ad un processo qualitativo d'eccellenza, la macchina prende forma. TECNO LIFT ha ottimizzato le tecniche di premontaggio dei sottogruppi e il montaggio completo delle macchine per tipologia e dimensioni.



MAGAZZINO E LOGISTICA

Disponiamo di un magazzino di stoccaggio di alto livello che rappresenta il nostro punto di forza e a cui sono dedicati costanti investimenti, testimoniati da infrastrutture importanti e innovative quali il nostro nuovo stabilimento.



ELEVATORI VERTICALI

ELEVATORI VERTICALI CON TRAMOGGIA VIBRANTE

Il sistema di alimentazione degli elevatori verticali è progettato per applicazioni pesanti, per la movimentazione di viti, bulloni e pezzi speciali di varie lunghezze, nonché per le macchine rullatrici di filetti con altezze di carico elevate. Il sistema, prodotto da TECNO LIFT, è composto da diversi componenti chiave che lavorano insieme per garantire un'alimentazione dei pezzi fluida ed efficiente: tramoggia di carico vibrante, dispositivo di sollevamento verticale a velocità controllata, rulli controrotanti e guide del vibratore lineare.



ELEVATORI VERTICALI
CON TRAMOGGIA VIBRANTE

ELEVATORI VERTICALI MONOBLOCCO



ELEVATORI VERTICALI
MONOBLOCCO

TRAMOGGE VIBRANTI

Le tramogge vibranti sono progettate per caricare pezzi grezzi, rondelle o simili in unità di alimentazione o trasportatori, garantendo un'alimentazione regolare e controllata senza danni. Il sistema è dotato di dosaggio progressivo, controllo delle vibrazioni, dimensioni personalizzabili e una robusta struttura di supporto. Offre un'alimentazione regolare, prevenzione dei danni e versatilità per varie applicazioni.



TRAMOGGE
VIBRANTI

UNITÀ PORTER

Il Porter automatizza il caricamento di pezzi grezzi fino a 140 mm di lunghezza e/o di rondelle su alimentatori vibranti. È dotato di una tramoggia di carico, un sistema di sollevamento e un serbatoio mobile. Un vantaggio fondamentale è il trasporto dei pezzi senza contatto con le parti in movimento, evitando inceppamenti. La logica del sistema monitora i livelli dei pezzi e avvisa l'operatore o l'HMI quando la tramoggia è bassa.



UNITÀ
PORTER

UNITÀ PORTER CON DISPOSITIVO DI PESATURA

Il Porter con dispositivo di pesatura automatizza il caricamento di pezzi grezzi (fino a 180 mm di lunghezza) e/o di rondelle su alimentatori vibranti. Comprende una tramoggia vibrante, una stazione di pesatura per controllare la quantità dei pezzi, un sistema di sollevamento e un serbatoio mobile. Il sistema trasporta i pezzi più lunghi senza entrare in contatto con le parti in movimento, evitando inceppamenti. La sua logica monitora i livelli dei pezzi e avvisa l'operatore o l'HMI quando la tramoggia è bassa.



UNITÀ PORTER
CON DISPOSITIVO DI PESATURA

TRASPORTATORI A NASTRO

I trasportatori a nastro sono progettati per scaricare in sicurezza i pezzi dalle macchine, garantendo un'evacuazione efficiente dall'area di lavoro. Il sistema è caratterizzato da una struttura solida e ben progettata per garantire la durata e da nastri specifici per l'applicazione. È disponibile un'ampia gamma di nastri, adattati alla forma dei pezzi trasportati. Costruiti secondo gli standard più elevati, i nastri trasportatori assicurano prestazioni durature ed elevata produttività.



TRASPORTATORI
A NASTRO

ALIMENTATORI A NASTRO

Gli alimentatori a nastro sono progettati per caricare i pezzi in una tramoggia vibrante o in altri sistemi, garantendo un flusso costante e preciso di pezzi. Il sistema prevede una tramoggia con un nastro trasportatore che orienta i pezzi verso il sistema di alimentazione principale della macchina. Costruite secondo gli standard più elevati, le unità garantiscono durata e alta produttività.

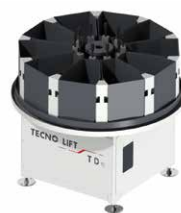


ALIMENTATORI
A NASTRO

DOSATORI

LOTTIZZATORI CIRCOLARI

L'unità di dosaggio circolare è essenziale per una produzione di qualità totale. Consente all'operatore di eseguire controlli statistici sulla qualità di pezzi di piccole e medie dimensioni a intervalli definiti, evitando la contaminazione dei lotti e riducendo al minimo gli scarti. Inoltre, consente di suddividere grandi lotti di produzione in sotto-lotti più piccoli, garantendo l'individuazione immediata di eventuali non conformità.



LOTTIZZATORI
CIRCOLARI

LOTTIZZATORI LINEARI



LOTTIZZATORI
LINEARI

ELEVATORI RIBALTA CASSONI

L'elevatore basculante per cassonetti è progettato per un uso intensivo, con una struttura che garantisce l'elevazione e la rotazione sicura dei cassoni ad altezze significative per uno scarico dei pezzi rapido ed efficiente. Il suo design moderno e sicuro si adatta a contenitori di varie dimensioni. La cinematica comprende un sistema di atterraggio morbido per una movimentazione agevole dei prodotti. Su richiesta, TECNO LIFT può personalizzare l'elevatore basculante per cassoni per soddisfare altezze di scarico e dimensioni specifiche dei cassoni.



ELEVATORI
RIBALTA CASSONI

CENTRIFUGHE

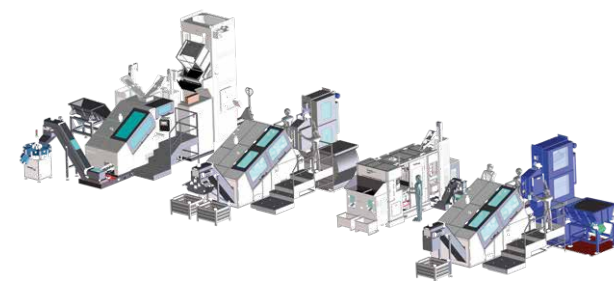
La centrifuga è un dispositivo fondamentale per disoleare i pezzi dopo lo stampaggio, la rullatura o la lavorazione. Può funzionare come unità indipendente o essere installata tra le macchine per garantire la pulizia dei pezzi per un'alimentazione ottimale. Progettata per riciclare olio, emulsioni e lubrificanti di raffreddamento, riduce al minimo gli scarti e contribuisce a rendere più pulita la fabbrica trasportando pezzi puliti.



CENTRIFUGHE

SOLUZIONI CUSTOMIZZATE

TECNO LIFT è specializzata nella progettazione di impianti avanzati per la movimentazione di pezzi in qualunque settore industriale. Il nostro ufficio tecnico sviluppa soluzioni complete "chiavi in mano", pensate per collegare e integrare qualsiasi macchina o processo produttivo, garantendo efficienza, continuità e massima affidabilità. Affidati a noi per trasformare la tua linea produttiva in un sistema intelligente, fluido e totalmente personalizzato.



SOLUZIONI
CUSTOMIZZATE



IT • TECNO LIFT S.R.L.
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
info@tecnoliftitaly.com

IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.
20812 Limbiate (MB) • ITALY
info@sacmalimbiate.it

IT • INGRAMATIC DIVISION
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
com@ingramatic.com

IT • HS AUTOMAZIONI S.R.L.
10073 Ciriè (TO) • ITALY
info@hsautomazioni.it

USA • SACMA MACHINERY CORPORATION
Westlake • Ohio • USA
com@sacmagroup-usa.com

CN • SACMA MACHINERY WUXI
Wuxi • CHINA
info@sacma-machinery.cn

BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL
Jundai • SP • BRASIL
sacma@sacma.com.br

TW • SACMA MACHINERY TAIWAN
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)
info@sacmamachinery.tw