

GUIDE AU SYSTÈME

TECNO LIFT



THE WINNING TECHNOLOGIES®



SOMMAIRE

- 03 | SACMA GROUP
 - 04 | LA VISION
 - 05 | TECNO LIFT

 - 08 | ÉLÉVATEURS VERTICAUX
TRÉMIES VIBRANTES
 - 09 | UNITÉS PORTER
UNITÉ PORTER AVEC DISPOSITIFS DE PESAGE
CONVOYEURS À TAPIS
 - 10 | ALIMENTATEURS À TAPIS
LOTIFIEURS
 - 11 | ÉLÉVATEURS BASCULANTS DE BACS
CENTRIFUGES
SOLUTIONS PERSONNALISÉES
-



CHOISIR L'EXCELLENCE POUR FAIRE LA DIFFÉRENCE

Un regard toujours tourné vers l'avenir

Le GROUPE SACMA est le partenaire technologique idéal pour le développement et la production de presses de frappe, de machines à rouler, de machines à commande numérique pour les opérations de reprise et de taraudage jusqu'aux systèmes de chargement et de manutention.

Des solutions sur mesure à haut contenu technologique pour redéfinir les canons de l'excellence dans le monde des fixations.

Toutes les entreprises du groupe sont liées par une philosophie et des processus communs qui permettent à chaque composant d'être conçu et produit en interne. Un choix qui fait la différence.

THE **WINNING TECHNOLOGIES**®

- DÉFORMATION / FRAPPE
- ROULAGE / FILETAGE
- TARAUDAGE / USINAGE
- ALIMENTATION / DÉCHARGEMENT



- **5** Sites de Production
- **24** Agences Commerciales
- **5** Centres de Vente et de Service Technique

Nous sommes un réseau stratégique international, avec des centres techniques aux États-Unis, en Chine, à Taiwan et au Brésil, ainsi qu'un réseau commercial en expansion dans 18 pays. Nous sommes solidement présents sur les principaux marchés européens et dans des zones clés telles que le Canada, l'Argentine, le Japon, l'Inde, l'Iran et la Corée du Sud. Car être réellement présent signifie être fiable, et pas seulement visible.

Bienvenue dans l'univers SACMA, bien plus que des points sur une carte.

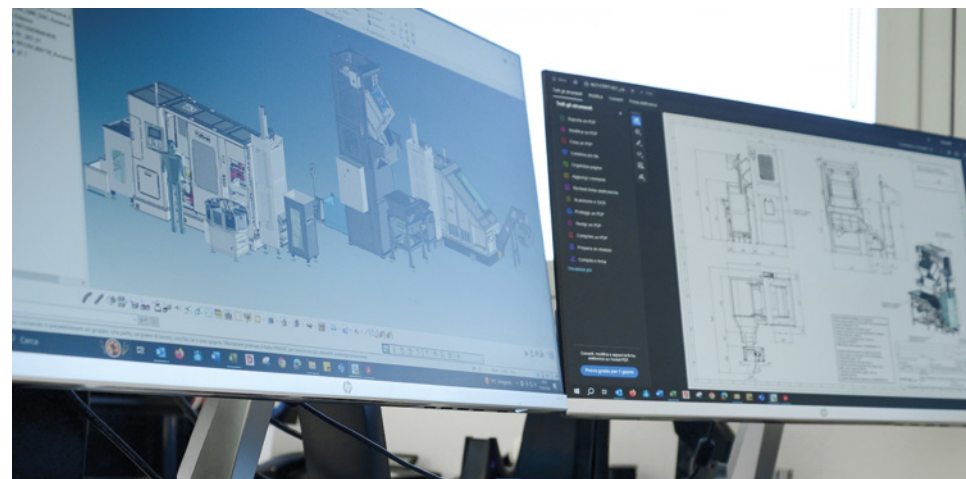


DÉFORMATION / FRAPPE
ROULAGE / FILETAGE
TARAUDAGE / USINAGE
ALIMENTATION / DÉCHARGEMENT

TECNO LIFT conçoit et fabrique tous les accessoires des machines du groupe SACMA, notamment ceux destinés au chargement, à l'alimentation et au convoyage des pièces. Fondée en 2018, l'entreprise a d'abord fourni des dispositifs pour les presses SACMA et les rouleuses Ingramatic. Au fil du temps, la demande croissante du marché a conduit TECNO LIFT à proposer des solutions à tous les fabricants de machines de l'industrie de la fixation, ainsi que directement aux producteurs de fasteners. Aujourd'hui, TECNO LIFT est une référence dans son secteur.

BUREAU D'ÉTUDES

Nos ingénieurs peuvent concevoir n'importe quel système d'alimentation ou d'évacuation pour tous les types de machines. Chaque unité, chaque sous-groupe et chaque pièce sont conçus à l'aide de notre CAO 3D afin de garantir un assemblage parfait et une installation optimale sur le site du client. Cette méthode de conception facilite la gestion des pièces détachées et les activités d'assistance.



QUALITÉ

Pour TECNO LIFT, les essais sont le couronnement d'un cycle : en effet, les paramètres d'évaluation de la qualité les plus stricts sont appliqués à chaque étape de montage, mécanique et électrique, afin que le résultat final soit parfait.



CO-INGÉNIERIE

Le personnel hautement qualifié, cœur battant de l'entreprise, étudie et conçoit selon les nouvelles technologies, en utilisant les programmes de dessin en 3D les plus avancés, crée des composants et des machines sur mesure, en fonction des exigences spécifiques des clients. C'est ici que commencent les grands défis quotidiens de l'entreprise, en synergie avec le département de production. Notre flexibilité en matière de conception garantit un processus d'amélioration continue en termes de satisfaction du client.



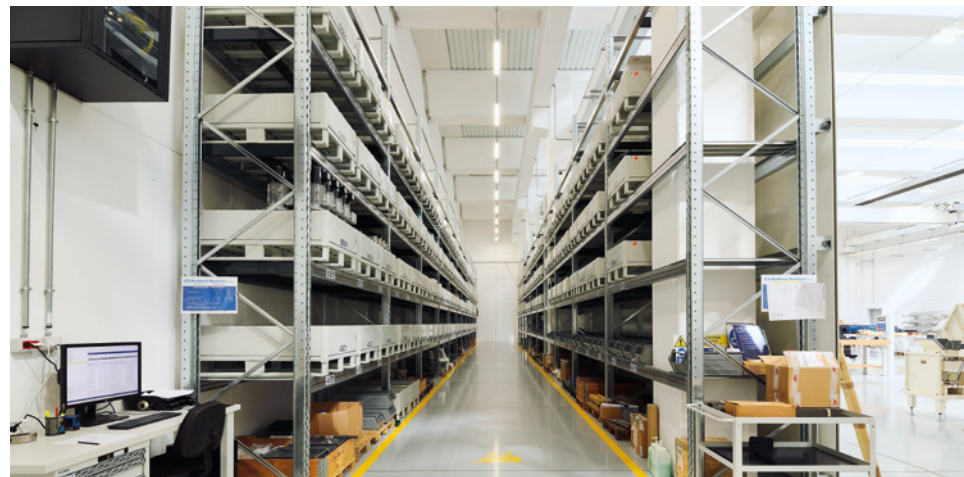
ASSEMBLAGE

En partant du projet de chaque pièce, à travers des procédures de montage standardisées et grâce à un processus qualitatif d'excellence, la machine prend forme. TECNO LIFT a optimisé les techniques de pré-assemblage des sous-groupes et d'assemblage complet de machines par type et par taille.



STOCKAGE ET LOGISTIQUE

Nous disposons d'un magasin de stockage de haut niveau qui fait notre force et auquel nous consacrons des investissements constants, comme en témoignent des infrastructures importantes et innovantes telles que notre nouvelle usine.



ÉLÉVATEURS VERTICAUX

ÉLÉVATEURS VERTICAUX AVEC TRÉMIE VIBRANTE

Les systèmes d'alimentation à élévateurs verticaux sont conçus pour les applications lourdes, la manipulation de vis, de boulons et de pièces spéciales de différentes longueurs, ainsi que pour les rouleuses avec des hauteurs de chargement élevées. Le système, produit par TECNO LIFT, se compose de plusieurs éléments clés qui fonctionnent ensemble pour assurer une alimentation fluide et efficace des pièces : trémie de chargement vibrante, dispositif de levage vertical à vitesse contrôlée, rouleaux contre-rotatifs et rails à vibrations linéaires.

Le système d'alimentation par élévateur vertical est idéal pour les environnements nécessitant la manipulation de composants lourds ou de dimensions variables, assurant à la fois la fiabilité et l'efficacité des opérations d'alimentation en pièces.



ÉLÉVATEURS VERTICAUX
AVEC TRÉMIE VIBRANTE

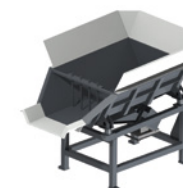
ÉLÉVATEURS VERTICAUX MONOBLOCS



ÉLÉVATEURS VERTICAUX
MONOBLOCS

TRÉMIES VIBRANTES

Les trémies vibrantes sont conçues pour charger des ébauches, des rondelles ou des pièces similaires dans des unités d'alimentation ou des convoyeurs, en assurant une alimentation régulière et contrôlée sans dommage. Le système se caractérise par un dosage progressif, un contrôle des vibrations, des dimensions personnalisables et une structure de support robuste. Il offre une alimentation en douceur, une prévention des dommages et une polyvalence pour diverses applications.



TRÉMIES
VIBRANTES

UNITÉS PORTER

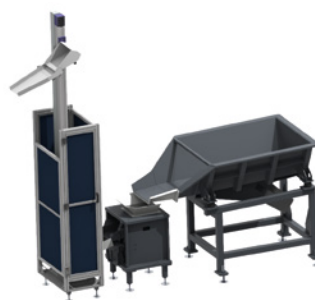
L'unité Porter automatise le chargement d'ébauches d'une longueur maximale de 140 mm et/ou de rondelles sur des bols vibrants. Il comprend une trémie de chargement, un système de levage et un réservoir mobile. L'un des principaux avantages est que les pièces sont transportées sans contact avec des pièces mobiles, ce qui évite les blocages. La logique du système surveille les niveaux de pièces et alerte l'opérateur ou l'HMI lorsque la trémie est vide.



UNITÉS
PORTER

UNITÉ PORTER AVEC DISPOSITIFS DE PESAGE

L'unité Porter avec dispositif de pesage automatise le chargement des ébauches (jusqu'à 180 mm de longueur) et/ou de rondelles sur des alimentateurs vibrants. Il comprend une trémie vibrante, une station de pesage pour contrôler la quantité de pièces, un système de levage et un réservoir mobile. Le système transporte des pièces plus longues sans contact avec les pièces mobiles, ce qui évite les blocages. Sa logique surveille les niveaux de pièces et alerte l'opérateur ou l'HMI lorsque la trémie est vide.



UNITÉ PORTER AVEC
DISPOSITIFS DE PESAGE

CONVOYEURS À TAPIS

Les convoyeurs à tapis sont conçus pour décharger en toute sécurité les pièces des machines et assurer une évacuation efficace de la zone de travail. Le système est doté d'une structure robuste et bien conçue pour une plus grande durabilité et des tapis adaptés à l'application. Une large gamme de tapis est disponible, adaptée à la forme des pièces transportées. Construits selon les normes les plus strictes, les convoyeurs garantissent des performances durables et une productivité élevée.



CONVOYEURS
À TAPIS

ALIMENTATEURS À TAPIS

Les alimentateurs à tapis sont conçus pour charger des ébauches dans une trémie vibrante ou d'autres systèmes, assurant ainsi un flux constant et précis de pièces. Le système comprend une trémie avec un convoyeur à bande qui oriente les pièces vers le système d'alimentation principal de la machine. Construites selon les normes les plus strictes, les unités garantissent la durabilité et une productivité élevée.

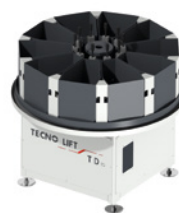


ALIMENTATEURS
À TAPIS

LOTIFIEURS

LOTIFIEURS CIRCULAIRES

Le lotifieur circulaire est essentiel pour une production de qualité totale. Elle permet à l'opérateur d'effectuer des contrôles statistiques de la qualité des pièces de petite et moyenne taille à des intervalles définis, en évitant la contamination des lots et en minimisant les déchets. En outre, elle permet de diviser les grands lots de production en sous-lots plus petits, ce qui garantit la détection immédiate de toute non-conformité.



LOTIFIEURS
CIRCULAIRES

LOTIFIEURS LINÉAIRES



LOTIFIEURS
LINÉAIRES

ÉLÉVATEURS BASCULANTS DE BACS

L'élévateur basculant de bacs est conçu pour une utilisation intensive. Sa structure robuste permet d'élever et de faire pivoter les bacs en toute sécurité à des hauteurs importantes pour un déchargement souple et efficace des pièces à fabriquer. Sa conception moderne et sûre s'adapte à différentes tailles de bacs. La cinématique comprend un système d'atterrissage en douceur pour une manipulation respectueuse des produits. TECNO LIFT peut personnaliser l'élévateur basculant de bacs pour répondre à des hauteurs de déchargement et des dimensions de bacs spécifiques sur demande.



ÉLÉVATEURS
BASCULANTS DE BACS

CENTRIFUGES

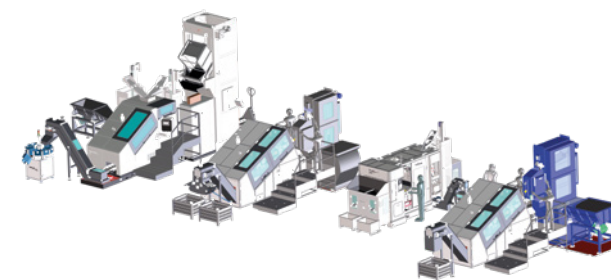
La centrifugeuse est un dispositif essentiel pour déshuiler les pièces après le formage, le roulage ou l'usinage. Elle peut fonctionner comme une unité autonome ou être installée entre les machines pour garantir la propreté des pièces en vue d'une alimentation optimale. Conçue pour recycler l'huile, les émulsions et les lubrifiants de refroidissement, elle minimise les déchets et contribue à une usine plus propre en transportant des pièces propres.



CENTRIFUGES

SOLUTIONS PERSONNALISÉES

TECNO LIFT est spécialisée dans la conception d'installations avancées pour la manutention de pièces dans tous les secteurs industriels. Notre bureau d'études développe des solutions complètes « clés en main », conçues pour connecter et intégrer toute machine ou tout processus de production, garantissant efficacité, continuité et fiabilité maximale. Faites-nous confiance pour transformer votre ligne de production en un système intelligent, fluide et entièrement personnalisé.



SOLUTIONS
PERSONNALISÉES



IT • TECNO LIFT S.R.L.
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
info@tecnoliftitaly.com

IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.
20812 Limbiate (MB) • ITALY
info@sacmalimbiate.it

IT • INGRAMATIC DIVISION
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
com@ingramatic.com

IT • HS AUTOMAZIONE S.R.L.
10073 Ciriè (TO) • ITALY
info@hsautomazioni.it

USA • SACMA MACHINERY CORPORATION
Westlake • Ohio • USA
com@sacmagroup-usa.com

CN • SACMA MACHINERY WUXI
Wuxi • CHINA
info@sacma-machinery.cn

BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL
Jundai • SP • BRASIL
sacma@sacma.com.br

TW • SACMA MACHINERY TAIWAN
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)
info@sacmamachinery.tw